



- Surf'Envy PW : produit pour fontaines biologiques associé à Envy'Bran micro-organismes naturels bioremédians
- Nacto Clean et Nacto Solv dégraissant nettoyant : Nano Active Cleaning Technologie : le premier dégraissant nano-actif sans danger.
- Nouvelle Gamme Solv'Envy bio-solvants sans COV, décapants peintures écologiques, dégraissant, élimination encres graffitis colles ... : bases naturelles végétales renouvelables.

- Gamme Clean'Envy Nettoyants biologiques
- Tech'Envy : bioremédiation et recyclage de bains de dégraissage industriels.
- La Nano Active Cleaning Technologie Nacto : procédé breveté et les bio-solvants offrent le choix aux industriels d'une véritable alternative aux produits dangereux.

La bioremédiation et l'adsorption apportent des solutions innovantes dans le traitement des bains et le recyclage des effluents industriels.

- Bioenvy International vous propose aussi une large gamme de produits et matériels de traitement et recyclage des effluents industriels :
- La gamme de produits Efa pur
  - La gamme de matériels et machines Efa Chemie.

Bioenvy International assure la réelle interface entre les technologies innovantes disponibles et la mise en œuvre de solutions adaptées aux impératifs des industriels.

Bioenvy International développe un réseau de partenaires et distributeurs dans la mise en œuvre de solutions globales issues de technologies innovantes associant le couple machines-eco-produits.

Celles-ci donnent le choix aux industriels de solutions qui répondent aux différentes contraintes de production et de qualité, tout en respectant les exigences environnementales d'hygiène et de sécurité des opérateurs.



- STAND N 139 -

L'industrie génère des déchets. Rebut de production ou produits en fin de vie, ces déchets peuvent contenir des matières recyclables et valorisables (plastiques, métaux ferreux, métaux non-ferreux, métaux précieux). Selon la réglementation, les déchets doivent être valorisés par réemploi, recyclage ou toute autre action visant à obtenir de ces déchets des matières réutilisables ou de l'énergie (Loi n° 92646 du 13 07 1992 ; Directive européenne 2002/96/CE du 27 01 2003). Pour cela,

mieux vaut faire appel à l'expérience d'une société dont c'est le métier.

Chimie Circuit apporte aux industriels une solution pour le traitement, le recyclage et la valorisation de leurs déchets.

Depuis 1985, notre métier est de traiter, recycler et valoriser des déchets liquides et solides contenant des métaux précieux et non ferreux, afin d'en extraire des matières premières secondaires recyclables et valorisables.

Chimie Circuit traite et valorise les matières, telles que : les bains chimiques du traitement de surface ; les matières de récupération (cathodes, anodes, filtres, etc.) ; les déchets neufs des industries électroniques, des traitements de surface, etc., les Déchets d'Équipements Électriques et Électroniques.



Pour les industriels du traitement de surface, Chimie Circuit fabrique et commercialise également du matériel de récupération ou d'épuration métalliques (métaux précieux et non-ferreux) pour les bains chimiques.

Chimie Circuit c'est une expertise dans le domaine du recyclage et de la valorisation de déchets liquides et solides contenant des métaux précieux et non-ferreux ; une prestation technique complète allant de l'analyse du lot à la valorisation des métaux (collecte, traitement, rachat ou restitution, etc.).

Chimie Circuit est certifiée selon la norme internationale ISO 9001:2000 pour notre activité : traitement, recyclage et valorisation de déchets industriels contenant des métaux précieux et de déchets d'équipements électriques et électroniques et, selon la norme internationale ISO 14001:2004 pour notre site de traitement. Cette double certification conduite par l'un des premiers organismes de certification au plan mondial permet de concrétiser ainsi notre volonté permanente, d'une part, de satisfaire nos clients en leur fournissant des réponses adaptées à leurs besoins en matière de valorisation de déchets par la fiabilité et la qualité de nos prestations et, d'autre part, d'être une entreprise citoyenne consciente de sa responsabilité sociale par son engagement en faveur du développement durable.



- STAND L 136 -

**Conception Europe Service** est une société de 11 personnes dont le principal souci est de concevoir et fabriquer des fontaines de nettoyage et des machines spéciales respectueuses des normes environnementales et des nouvelles réglementations (contraintes liées aux émissions de COV et changement de classification des produits à risque CMR)



Ainsi CES a développé 4 fontaines de nettoyage fonctionnant à l'air comprimé ou à l'électricité et permettant un nettoyage propre et économique grâce à son fonctionnement en cycle fermé. Ces

fontaines sont :

- la FIC01 : fontaine permettant le nettoyage à chaud par aspersion, brossage ou trempage de pièces mécaniques. Elle fonctionne avec des produits lessiviels biodégradables.
- la CTE5 : cet appareil s'utilise avec des produits lessiviels biodégradables. Le travail se fait à froid et permet le nettoyage de pièces de petites dimensions par brossage, trempage, aspersion ou soufflage.
- la CTE4 F1 : cette fontaine a été développée pour faciliter le nettoyage des freins de poids lourds, mais permet plus largement de nettoyer les pièces mécaniques situées sous les véhicules ou difficilement démontables. Elle peut également s'utiliser comme fontaine de nettoyage simplement posée sur une table ou un établi ou directement sur un fût de 200L en utilisant l'option kit de raccordement (pour l'aspiration et l'évacuation dans le fût).
- CTE Turbo'Net : Pulvérisateur électrique facilitant le traitement des toitures, des façades, des arbres, ...



En parallèle, CES conçoit régulièrement de nouveaux produits s'inscrivant dans la gamme et répondant à des demandes spécifiques de nos clients, telle que l'aspiration de nuage de vapeur ou de brouillard d'huile. Ces produits ont comme dénominateur commun leur souci de l'environnement et aident ainsi nos clients

à répondre au mieux aux exigences de la norme ISO14001.

Enfin, il est également important de citer la grande polyvalence de la société Conception Europe Service qui travaille également sur d'autres secteurs d'activités tels que le nettoyage industriel (découlant naturellement de l'activité conception de fontaine de nettoyage), la maintenance en courant faible et la serrurerie/métallerie.



- STAND L 140 -

Basée en Rhône-Alpes, **Cival** est une société d'assistance technique dans les métiers de l'eau (production eau de process et station de traitement des effluents industriels). Nous assurons des missions de maintenance, mise en service, exploitation, audit de fonctionnement et formation d'exploitant.



- STAND N 141 -



**E.A.P.**, spécialiste reconnu en tant que, distributeur et installateur de matériel de traitement de surfaces depuis plus de 20 ans accueillera avec le plus grand plaisir ses clients et futures clients à l'occasion du salon Pollutec 2007 sur le stand collectif de l'IFETS

Rendez vous sur le stand L 144 où EAP proposera aux industriels ses services dans les domaines du traitement des eaux et de l'air liés aux traitements de surfaces.



- STAND N 141 -

Spécialisé dans la gestion des risques des entreprises, **FRANSSUR**, courtier d'assurances et filiale du Groupe France Assurance, met à votre disposition son expertise métier. Fort d'une expérience de plus de 15 ans sur ce secteur, nous vous proposons une analyse fine de vos risques et vous conseillons sur les moyens de prévention à mettre en place.

Rejoignez les nombreuses entreprises qui nous font confiance et qui évoluent dans des domaines d'intervention variés : applications de revêtements et de traitements de surface, les recycleurs, les installateurs, les fournisseurs, les sous-traitants de la mécanique, de l'automobile, de l'aéronautique, les bureaux d'études...

Les risques d'atteintes à l'environnement évolutif, y avez-vous pensé ?

Vos responsabilités de chef d'entreprise pèsent sur vos biens personnels, y êtes-vous prêt ? La maîtrise des coûts est un gage de pérennité de votre entreprise.

Vos donneurs d'ordres, vous imposent des réductions de coûts. Face à vos fournisseurs ayez les mêmes exigences. Venez nous rencontrer et profiter des nombreuses offres qui vous permettront de réduire votre budget assurances.



- STAND N 133

**MG environnement** est une société indépendante, spécialisée dans la collecte et le traitement des déchets industriels dangereux, dans l'audit environnement et la dépollution des sols. Sa force commerciale, composée d'une vingtaine de collaborateurs, s'étend sur l'ensemble du territoire national. Ses équipements (camions plateaux ADR camions citernes ADR) lui permettent une réactivité importante dans un contexte où la législation environnementale et l'économie industrielle se rapprochent. Le savoir-faire de la société est basé sur un partenariat avec ses clients : audit de leurs situations environnementales, mise à disposition de contenants pour le stockage de leurs déchets à titre gracieux, optimisation des coûts de traitement et de transport.



- STAND N 133 -

**NERTHUS-ENVIRONNEMENT** est un bureau d'études indépendant, de Conseil et Ingénierie en environnement, spécialisé dans l'audit environnemental d'acquisition/fusion, le diagnostic de pollution, l'ESR, l'EDR, l'Étude de sécurité, les dossiers ICPE, le respect de la norme ISO 14001 et la gestion des déchets. Le savoir faire de nos consultants spécialisés dans les domaines de la géologie, l'hydrogéologie, la chimie, l'agronomie et le génie industriel, nous permet de proposer une solution globale et personnalisée adaptée à tous types d'entreprises.



- STAND L 138 -

**SALINA** s'est fait une spécialité de la détermination, la vente et l'après-vente de systèmes de pompage et d'application notamment pour les industries du traitement de surface, en partenariat avec de grands fabricants de pompes industrielles : Ingersoll et Grundfos.



Une gamme toujours plus performante de pompes pneumatiques qui offrent un rendement énergétique 40% plus performant que les produits concurrents. Elle pose de nouveaux standards de sécurité et de fiabilité. Fabriquée avec du polypropylène chargé de fibres de carbone, la pompe pneumatique à membrane EXP de Ingersoll Rand, dédiée aux industries de process est maintenant disponible en version ATEX.



Filiale de SALINA, CPI s'est fait une spécialité, en qualité de fabricant, des pompes industrielles pour les solutions les plus inhabituelles dans les domaines du bâtiment, des travaux publics, stations d'épuration et dans l'industrie agro alimentaire.



Pompes pneumatiques à membranes



- STAND L 134 -

Un savoir-faire en chaudronnerie plastique à votre service pour des solutions sur mesure, dans l'industrie chimique et agroalimentaire, dans le domaine de l'environnement pour les entreprises du traitement des déchets, de l'eau et de l'air, dans le traitement de surfaces et dans la santé.



Seuci Equipements est spécialisée dans l'étude, la conception et la fabrication d'équipements de pièces techniques en matières plastiques, Polypropylène (PPH), Polyéthylène (PEHD), PVC, PVDF, PMMA (plexiglass). Seuci Equipements vous propose tout type d'équipements :

- cuve plastique cylindrique ou rectangulaire jusqu'à 20 m³
- bac rétention et revêtement plastique de sol
- colonne de lavage
- décanteur

- chaîne de traitement de surface intégrée
  - installations de ventilation
  - rétention
  - pièces techniques plastiques (capotage, meubles, armoire de stockage)
  - tuyauteries
  - passerelles en résine anti-acide.
- Seuci Equipements a installé son atelier de production de 1500 m² en région parisienne (95) et intervient sur les sites des clients pour l'installation de cuves, tuyauteries et passerelles.



Equipée des moyens modernes de production, Seuci peut concrétiser vos demandes les plus inattendues.



- STAND L 144 -

Vous avez des besoins de traitement de surface ? Nous avons les solutions ! Depuis le début des années 1900 et aujourd'hui encore, notre groupe vous propose le meilleur des équipements et sous-traitance de traitement de surface par impact (grenailage et sablage), pré-contrainte (shot-peening) et vibro-abrasion.

- Equipements
- Sous-traitance
- Traitement des effluents et des poussières
- Modernisation de machines
- Service après vente
- Consommables
- Pièces détachées
- Formation



Pour cette nouvelle édition de Pollutec, Wheelabrator Group présentera une nouveauté dans sa ligne de produits Wheela-

bratorVibro (équipements, consommables, SAV, pièces détachées et sous-traitance dans la préparation de surface par vibro-abrasion) : le recyclage par centrifugation avec la nouvelle centrifugeuse ZM03 WaltherTrowal.

Dans la plupart des applications de vibro-abrasion le recyclage de l'eau de process est possible. Deux avantages au recyclage: économie et respect de l'environnement (Zéro rejet sur site) !

Lors l'opération d'épuration, les MES (Matières En Suspension) et l'eau de process sont séparées par centrifugation. Les huiles et/ou les particules fines sont séparées à l'aide de flocculants spécifiques. De plus l'additif de traitement peut être récupéré en grande partie et recyclé.

La gamme est composée de centrifugeuses manuelles ou semi-automatiques. Dans le cadre de l'évolution des réglementations, Wheelabrator Group propose des formations portant sur le traitement des effluents: implications sur la fabrication, solutions techniques à mettre en œuvre, aides financières, aspects réglementaires.

La nouvelle centrifugeuse ZM03 Walther Trowal de la gamme Wheelabrator Vibro a été dévoilée lors d'une session de formation sur le site de production de Haan (Allemagne). Outre son nouveau design, un certain nombre d'améliorations ont été apporté :

- Le pilotage de la centrifugeuse avec un automate
- Un nouveau dispositif de refoulement des effluents pour limiter la formation de mousses
- Un nouveau dispositif d'amortissement du moteur
- Un vérin à gaz pour l'ouverture et la fermeture du couvercle
- La centrifugeuse est placée sur une palette métallique pour favoriser la manutention et la connexion
- Le volume du bac des « eaux recyclées » est plus important (100 L—> 150 L), ce qui améliore significativement son autonomie

D'autres systèmes de recyclage existent sur le marché. N'hésitez pas à prendre contact avec nos services afin de connaître la solution la mieux adaptée à votre besoin.



- STAND N 143 -

**WRC GmbH** - World Resources Company- Depuis plus de 30 ans au service des industriels et notamment du traitement de surface, WRC traite et valorise dans ses installations, les déchets et résidus métalliques non ferreux :

- Boues d'hydroxydes métalliques issues de station d'épuration
- Gâteaux de filtre presse
- Boues/poussières de meulage et polissage
- Poudres plasma
- Catalyseurs

WRC met à disposition son savoir-faire reconnu et une expertise mondiale pour proposer à ses partenaires industriels une véritable alternative à la mise en décharge de leurs déchets.

En effet, ceux-ci sont transformés en concentrés métalliques et constituent alors de précieuses matières premières secondaires ; grâce à leur recyclage l'industriel apporte la preuve de son engagement à protéger l'environnement tout en préservant des ressources naturelles non renouvelables (les minerais).



Les équipes en France et en Allemagne sont mobilisées au quotidien pour assurer à ses partenaires industriels une

maîtrise de la qualité à toutes les étapes du processus de recyclage :

- Site certifié ISO 14001 et 9001, et homologué
- Prestation de service global :
  - . Analyse gratuite d'échantillons
  - . Mise à disposition de contenants
  - . Organisation et réalisation du transport
  - . Assistance technique et conseil
  - . Prise en charge de l'ensemble des formalités administratives
  - . Bilan déchets
  - . Audit

Notre équipe se fera un plaisir de vous accueillir sur notre stand pour vous présenter ses solutions et répondre à toutes vos questions. Nous vous y attendons.